

HAUS ST. ELISABETH, SENIOREN- & PFLEGEZENTRUM

Düsseldorfer Str. 20 | 40822 Mettmann
 TEL: 02104 792 0 | FAX: 02104 792 230
 e-Mail: info@st-elisabeth-mettmann.de

- › Langzeitpflege
- › Kurzzeitpflege
- › Betreutes Wohnen



Senioren-
 und Pflegezentrum
 *
 Betreutes Wohnen

LEISTUNGS- UND PREIS- ÜBERSICHT

Mettmann, den 01.01.2019

Unser Leistungspaket gem. SGB XI umfasst im Wesentlichen:

- › Unterkunft in möblierten Einzel-/Doppelzimmern und Speisen mit mehreren Komponenten, Sonder- und Diätkost nach Notwendigkeit.
- › Pflege & Betreuung und medizinische Behandlungspflege mit dem behandelnden Arzt sowie die Bereitstellung von Hilfsmitteln.
- › Die regelmäßige Reinigung des überlassenen Wohnraumes sowie die Zurverfügungstellung, Reinigung und Instandhaltung von Bettwäsche, Handtüchern und der persönlichen Wäsche.

Darüber hinaus laden wir in Gemeinschaftsräumen und im Café Elisabeth zu geselligem Beisammensein ein, bieten Entspannung im Garten und organisieren monatlich ein umfangreiches sozio-kulturelles Angebot. In jedem der Wohnbereiche befinden sich Fernsehräume, jedes Zimmer verfügt über Telefon- und TV-Anschluss. Ein angeschlossener Friseursalon und eine kosmetische Fußpflegerin bieten ihre Leistungen an, in den Betreuungsbereichen finden wöchentlich Beschäftigungs- und gesundheitsfördernde Maßnahmen und in der hauseigenen Kapelle katholische und evangelische Gottesdienste statt. Sollte es nach Aufnahmegespräch und Vertragsabschluss nicht zum Einzug kommen, so erlauben wir uns, eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von 50,00 Euro zu erheben.

Das Leistungsentgelt beträgt per 01.12.2018 entsprechend der mit den Kostenträgern getroffenen Pflegesatzvereinbarung gem. SGB XI und XII bis zum 30.11.2019:

LANGZEITPFLEGE

Pflege-grad	Pflegebed. Aufwand	Unterkunft/ Verpflegung zuschlag	Altenpflege- ausbildungs-	Investitionsaufwendungen			Gesamt-Leistungsentgelt		
				EZ	EZ kom.	DZ	EZ	EZ kom.	DZ
1	44,62	19,29/14,86	4,32	17,34	18,64	15,14	100,43	101,73	98,23
2	57,21	19,29/14,86	4,32	17,34	18,64	15,14	113,02	114,32	110,82
3	73,38	19,29/14,86	4,32	17,34	18,64	15,14	129,19	130,49	126,99
4	90,24	19,29/14,86	4,32	17,34	18,64	15,14	146,05	147,35	143,85
5	97,80	19,29/14,86	4,32	17,34	18,64	15,14	153,61	154,91	151,41

KURZZEITPFLEGE

Pflege-grad	Pflegebed. Aufwand	Unterkunft/ Verpflegung	Altenpflege- ausbildungs- zuschlag	Investitionsaufwendungen	Gesamt-Leistungsentgelt
				EZ	EZ
1 - 5	108,32	19,29/14,86	4,32	16,95	163,74

Der Zuschuss der Pflegekasse beträgt 1.612,00 € bei max. 28 Tagen (pro Kalenderjahr). Sollte dieser Zuschuss nicht ausreichen, so kann der Entastungsbetrag in Höhe von mtl. 125,00 €, bzw. das mtl. Pflegegeld mit eingebracht werden.

Die (Kalt-) Miete des Betreuten Wohnens beträgt 12,50 €/qm (PWH) und 12,50 €/qm (Neubau) + NK + Betreuung. Die umfangreichen Wahlleistungen erläutern wir Ihnen gerne auf Anfrage.

Wir freuen uns über Ihr Interesse. Mehr unter: www.st-elisabeth-mettmann.de

Mit freundlichen Grüßen *Haus St. Elisabeth*